

小型色差计

CR-10

反射 | 照明受光系统
8/d

测量口径
约Ø8mm

非常简便地进行样品色差测量。

简单易用

只有数个按钮，操作简单，初学者亦容易学习使用。

轻型小巧

轻型的CR-10为配合人的手掌大小而设计。

使用电池供电，方便随处测量色差。

色差显示

L*a*b*

dE 1.7 dL- 1.1
da+ 0.6 db+ 1.0

L*C*h

dE 1.7 dL- 1.1
dC+ 1.2 dH+ 1.5V



可连接选购的打印机

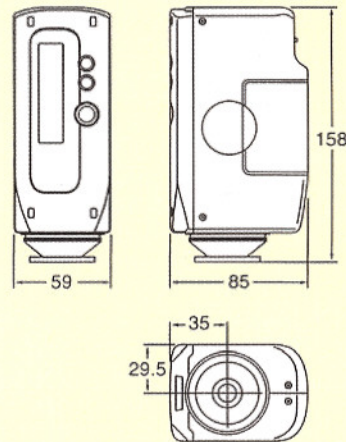


规格表

| | |
|---------|--|
| 照明/受光系统 | 8/d (8° 照明/漫射受光) |
| 测量口径 | 约Ø8mm |
| 显示模式 | Δ(L*a*b*) Δ(L*C*h) ΔE*ab |
| 测量范围 | L*: 10~100 |
| 测量条件 | CIE 10° 标准观察者 CIE D65光源 |
| 重复性 | 标准偏差ΔE*ab0.1以内 (条件: 测量白色校正板) |
| 测量间隔 | 约1秒 |
| 标准色 | 一组, 以测量输入 |
| 电源 | 5号电池(×4)或专用电源适配器 |
| 电池性能 | 碱锰电池: 以10秒间隔测量可测2,000次 镍镉电池: 以10秒间隔测量可测600次 |
| 操作温湿度范围 | 0°C~40°C, 相对湿度80%以下(35°C), 无凝露 |
| 标准配件 | 软包 CR-A68, 保护盖 CR-A72, 腕带 CR-73 5号电池×4 |
| 可选配件 | 电源适配器 AC-A308, 打印机连接线 CR-A75 |

尺寸图

(单位: mm)



小型白度计

CR-14

反射 | 照明受光系统
8/d

测量口径
约Ø8mm

检测食品原材料等的白度指数，被测对象可以为粉末、糊状物或固体。

操作简便

- 1 打开电源
- 2 选择显示模式
- 3 进行白板校正
- 4 置于样品上进行测量
- 5 测量结果显示

轻便小巧

显示举例

CIE 白度

CIE
W 92.3 T-2.05

Hunter 白度

HUNTER
W 88.2

规格表

| | |
|---------|--|
| 照明/受光系统 | 8/d (8° 照明/漫射受光) |
| 测量口径 | 约Ø8mm |
| 显示模式 | 白度指数: CIE, Hunter, ASTM E313 黄度指数: ASTM E313, ASTM D1925 Yxy (在CIE模式中显示) |
| 重复性 | 白度指数标准偏差: CIE 0.5, Hunter: 0.1 (条件: 测量白色校正板) |
| 测量间隔 | 约1秒 |
| 电源 | 5号电池(×4)或专用电源适配器 |
| 电池性能 | 碱锰电池: 以10秒间隔测量可测2,000次 镍镉电池: 以10秒间隔测量可测600次 |
| 操作温度范围 | 0°C~40°C, 相对湿度80%以下(35°C), 无凝露 |
| 标准配件 | 白色校正板 CR-A74, 软包 CR-A68, 保护盖 CR-A79, 腕带 CR-73, 5号电池×4 |
| 可选配件 | 电源适配器 AC-A308, 打印机连接线 CR-A75 防尘套 CR-A80 |



便于测量



防尘套



尺寸图

(单位: mm)

